

ШПАРГАЛКА: УПЛОТНЕНИЯ — CARCO

Пределы, классы давления и профили CARCO для тяжёлых условий. Держи под рукой, запоминать не нужно: сверяй перед отправкой предложения.

КОГДА ЗАДАЧА УХОДИТ К CARCO

Давление	выше 400–500 бар (у CARCOTEX класс до 63 МПа, это 630 бар)
Диаметр	больше 500 мм (диапазон линейки от 100 до 2500 мм)
Нагрузки	сильные боковые и ударные
Биение вала	большой эксцентриситет, до 1,5 мм
Среда	агрессивная при высокой температуре (материалы от -40 до +200 °C)
Замена	без снятия вала

ШЕВРОННЫЕ CARCOTEX

Нормальный режим	до 35 МПа (350 бар): профили UN, SG, UG, SL
Тяжёлый режим	до 63 МПа (630 бар): профили SP и SP/SG с кевларом
Диаметры	от 100 до 2500 мм, разъёмные или цельные
Температура линейки	материалы перекрывают -40...+200 °C

ТРИ МАТЕРИАЛА И ИХ ПРЕДЕЛЫ

Материал	Обозн.	Температура	Макс. скорость вала
NBR — нитрил	S 820	-40...+120 °C	15 м/с, кратковременно 20 м/с
H-NBR	HT 720	-40...+170 °C	25 м/с
FKM	Z 420	-30...+200 °C	25 м/с

S 820 обычный, HT 720 жаростойкий (и стойкий к сероводороду), Z 420 химически стойкий. Скорости даны для ротационных уплотнений. Очень низкие скорости (порядка 1 м/мин) и очень высокие: только через технический отдел.

РОТАЦИОННЫЕ CARCOSEAL: ДАВЛЕНИЕ И БИЕНИЕ

0,5 бар	максимум стандартного ротационного уплотнения
1,5 бар	допустимо на низких скоростях
5 бар	исполнение AP с антиэкструзионным кольцом из PTFE, скорость вала до 2 м/с
до 25 м/с	максимальная скорость вала, зависит от материала
до 1,5 мм	биение вала, которое компенсирует уплотнение без металлической обоймы
до 2500 мм	диаметр разъёмного исполнения

Правило каталога: если на вращающемся валу давление выше 0,5 бар, ставится исполнение для работы под давлением.

ШЕСТЬ ПРОФИЛЕЙ CARCOTEX: ЧТО ДЛЯ ЧЕГО

Профиль	Когда берут
UN	большинство обычных применений; версии UN/PIS (цилиндр) и UN/ROS (шток); сжимается аксиально, преднатяг рассчитывают
SG	циклы давления; автоматический; не для поршней двойного действия
UG	малые посадочные места; автоматический; только цельный; CARCOFLON на динамической стороне
SL	лёгкая гидравлика, чаще по цилиндру; только цельный
SP	тяжёлый режим: удары, боковые нагрузки, большие зазоры; кевлар; обычно разъёмный
SP/SG	тяжёлый режим при перекосах и изношенных валах; автоматический, преднатяг не нужен

ДЕСЯТЬ ИСПОЛНЕНИЙ CARCOSEAL: ЧТО ДЛЯ ЧЕГО

Исполнение	Когда берут
UN	самый популярный, начинай с него; фланец, разъёмный или цельный
SCA	нужна внешняя смазка к губе; встречно или тандемом (альтернатива набивке)
UN/SPLIT, SCA/SPLIT	замена без снятия вала
UN/SF, SCA/SF	нет прижимного фланца; только цельные
AP	давление до 5 бар: винты, мешалки, насосы; только цельное
AP/WT	давление есть, условия мягче; без антиэкструзионного кольца
LDS	очень большой эксцентриситет; аксиальное, на валу
UN/LA	дополнительная грязесъёмная губа
UN/LL	широкая губа, высокий эксцентриситет
ATLMP	валки прокатных станов: губа против проворота