

ШПАРГАЛКА: НАПРАВЛЯЮЩИЕ — IGUS

Справочные цифры линейки IGUS DRYLIN. Держи под рукой, запоминать не нужно: сверяй перед тем, как отправить предложение.

СЕРИИ НАПРАВЛЯЮЩИХ DRYLIN

Серия	Что это	Температура	Скорость
T	профильная, на отверстия шариковых рельсов	-40...+90 °C	до 15 м/с, кратк. 30
N	низкопрофильная, плоский рельс	-40...+80 °C	до 5 м/с
W	на алюминиевом профиле, модульная	—	—
R	круглые валы вместо шариковых втулок	-40...+80 °C, кратк. +250	—
Q	квадратная, одиночная	-40...+80 °C	—
NT	телескопическая	—	—

Прочерк — в наших источниках цифры нет, её даёт инженер.

DRYLIN T — ПРОФИЛЬНАЯ

Типоразмеры	миниатюрные 07, 09, 12, 15 (ширина основания); стандартные 15, 20, 25, 30 (ширина направляющей)
Длина рельса	миниатюрные до 2000 мм, стандартные до 4000 мм
Нагрузка	до 14 000 Н на каретку — около 1,4 т
Ресурс	до 50 000 км пути
Рельс	твёрдый анодированный алюминий; есть полый и с прозрачным анодированием

DRYLIN N — НИЗКОПРОФИЛЬНАЯ

Высота установки	6–12 мм
Ширина рельса	17, 27, 40, 80 мм — это и есть типоразмер
Вкладыши	IGLIDUR J или J200, коэффициент трения меньше 0,2
Монтаж	клипсами или заливкой; есть исполнения с преднатягом

КАК ЧИТАТЬ АРТИКУЛ T И N

1-я буква	серия: T или N
2-я буква	W — каретка, S — рельс
Середина	исполнение: материал, крепление, опции — по каталогу
Последнее число	типоразмер; у каретки и рельса он одинаковый

Пример: каретка TW-01-15 ездит по рельсу TS-01-15.

DRYLIN W, R, Q, NT

W	WS — двойной и одинарный рельс; WSQ — квадратная рейка; WWH — каретка для двухрельсового профиля
R, валы	диаметр 6–50 мм, длина до 4000 мм, восемь материалов: AWM, AWMU, EEWM, SWM и другие
R, корпуса	RJUM — алюминий, RJIP — нержавеющая сталь; втулки IGLIDUR J или J200, сменная футеровка; трение меньше 0,2
Q	размеры 10, 20, 30 мм; совместима с профилем 20×20; длина по заказу; зазор регулируется
NT	артикулы NT, NTV, NTP; подбор по длине в сложенном виде, ходу, нагрузке и схеме крепления

ПРИВОДНЫЕ МОДУЛИ DRYLIN E

Ход	до 5500 мм (зубчатоременные)
Точность	±0,01...±0,1 мм по исполнениям
Скорость	0,5–10 м/с (10 — у зубчатоременных)
Нагрузка	10–8000 Н, до 800 кг
Температура	-40...+120 °C
Привод	шпиндель — точность и нагрузка; ремень — ход и скорость; рейка — тяжёлые условия
Внутри	направляющие T, N, R или Q

ШПАРГАЛКА: НАПРАВЛЯЮЩИЕ — IGUS

Справочные цифры линейки IGUS DRYLIN. Держи под рукой, запоминать не нужно: сверяй перед тем, как отправить предложение.

ХОДОВОЙ ВИНТ

Диаметр	4–32 мм
Ход за оборот	2,4–100 мм
Длина	1000–3000 мм в зависимости от диаметра — уточнять у инженера
Резка	под размер узла, допуск ± 2 мм
Концы	до 7 вариантов обработки под опоры и муфту
Материал	нержавеющая сталь 1.4301, сталь, алюминий

ДЕРЖИТ ЛИ ГРУЗ НА ВЕРТИКАЛИ

Держит	однозаходная трапецидальная и метрическая резьба; на ответственной оси всё равно ставят тормоз
Не держит	крутая резьба DRYSPIN (многозаходная): на вертикали только с тормозом двигателя

МАТЕРИАЛ ГАЙКИ

IGLIDUR	Длительно	Кратк.	PV, МПа·м/с	Давление, МПа	Шор D
J	+90 °C	+120 °C	0,34	4,0	74
J350	+150 °C	+150 °C	0,45	3,0	80
A180	+90 °C	+90 °C	0,31	3,5	76
R	+90 °C	+90 °C	0,27	2,0	77
J200	+90 °C	+90 °C	0,30	2,0	70
E7	+70 °C	+70 °C	0,08	0,5	61

Давление — допустимое в резьбе при +20 °C. J — по умолчанию; J350 — единственный для жары; A180 — пищевая и фарма; R — тишина при низкой нагрузке; J200 — пара к винту из анодированного алюминия; E7 — высокие скорости при малой нагрузке. К трапецидальной и метрической резьбе — все, кроме E7.