



Механическая обработка полимеров и уплотнений:
каталог, чертёж, готовое изделие.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПОЛИМЕРЫ И УПЛОТНЕНИЯ

О ПРОИЗВОДСТВЕ

Основные направления:

УПЛОТНЕНИЯ МЕТОДОМ ТОЧЕНИЯ

ПОЛИМЕРНЫЕ ПОДШИПНИКИ МЕТОДОМ ТОЧЕНИЯ

НЕСТАНДАРТНЫЕ ДЕТАЛИ

Отрасли:

Гидравлика

Пневматика

Станкостроение

Пищевая промышленность

Сельхозтехника

Металлургия

Горнодобывающая техника

Машиностроение



КЛЮЧЕВЫЕ ЦИФРЫ

Наше производство рассчитано на серийный выпуск
и гибкое выполнение задач под разные проекты

175

ОСНОВНЫХ ПРОФИЛЕЙ

более 10000
нестандартных изделий

600

ДЕТАЛЕЙ В ДЕНЬ

изготавливаем до
600 деталей в день



620

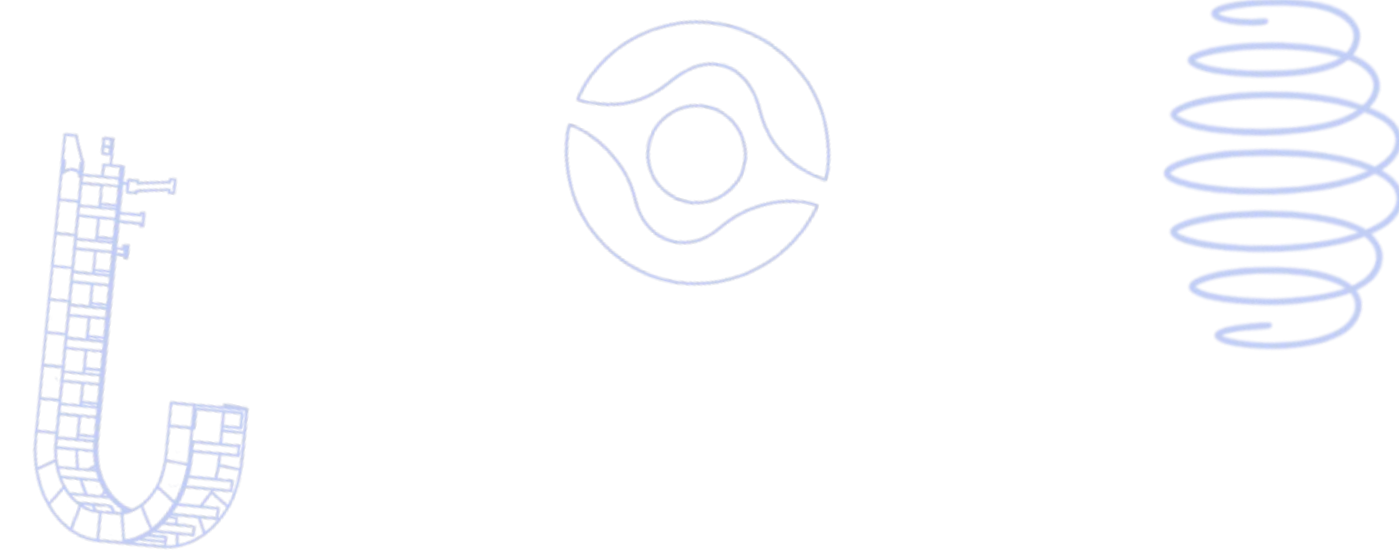
мм

максимальный диаметр
изделий — 620 мм

40+

ТИПОВ

40+ типов
полимеров



ОБОРУДОВАНИЕ И ВОЗМОЖНОСТИ



DMH600H — обработка до 620 мм
по внешнему диаметру



УТЕС 250 — обработка до 250 мм
по внешнему диаметру

РАЗМЕРНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Стандартные изделия — по каталогам зарубежных производителей

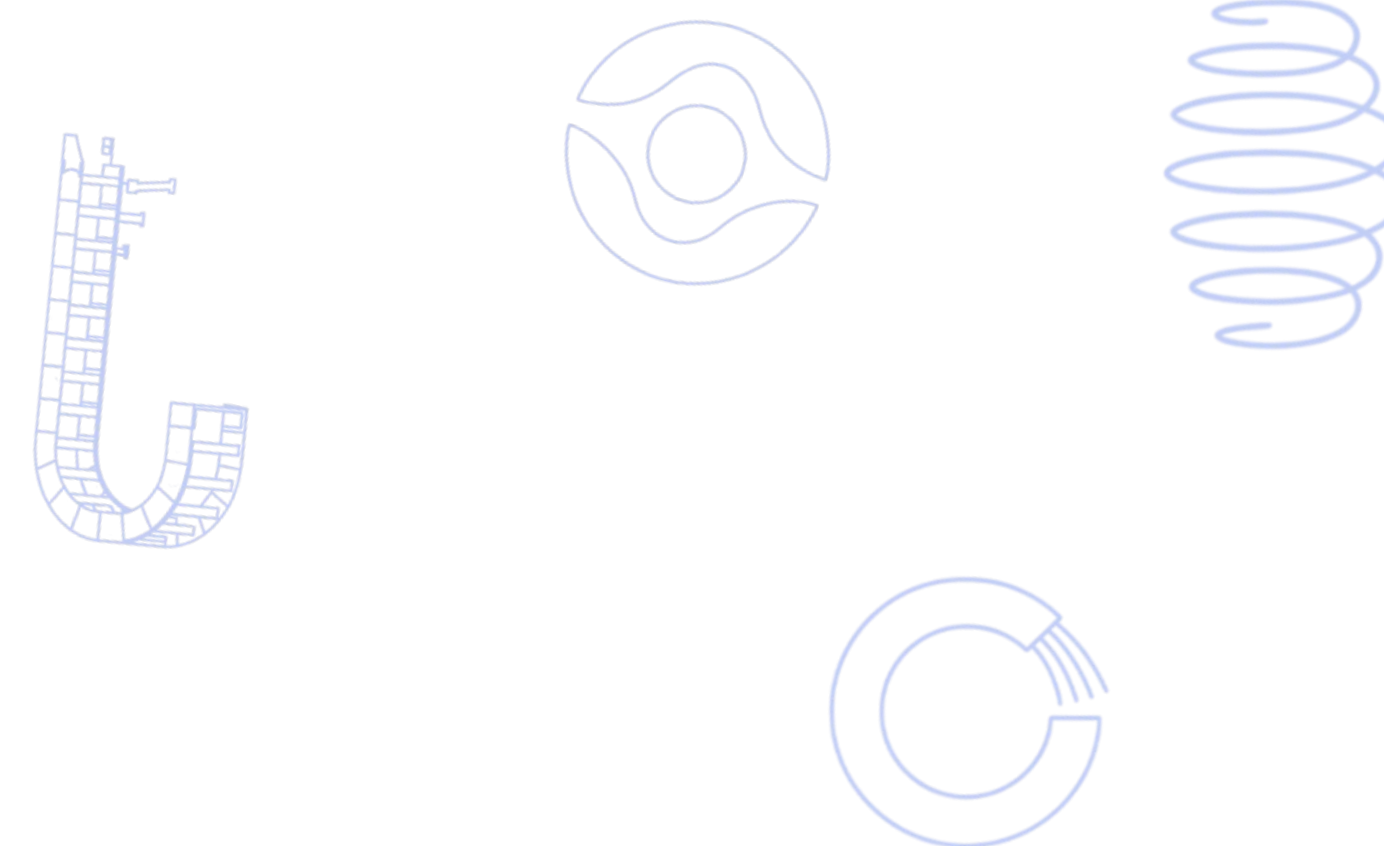
Нестандартные изделия — по чертежам заказчика

- Наружный диаметр: до 620 мм
- Длина/высота: до 50 мм
- Минимальная толщина стенки: 0,5 мм
- Внутренний диаметр: от 2,5 мм



МАТЕРИАЛЫ

Подбираем материалы под износ, температуру, химические среды и нагрузку



PU

полиуретаны

PTFE

фторопласты

POM

полиацеталь

PA

полиамид - нейлон

UHMW-PE

высокомолекулярный
полиэтилен

NBR

нитрил-бутадиеновый
каучук

FKM

фторкаучук

EPDM

этилен-пропиленовый
каучук

PEEK

полиэфирэфиркетон

ДРУГОЕ

подберем нужный
материал

Подбираем оптимальный материал под условия эксплуатации

ТИПЫ УПЛОТНЕНИЙ

Широкий ассортимент уплотнительных и полимерных деталей для гидравлики, промышленного оборудования и индивидуальных решений.

> Уплотнения штока

> Уплотнения поршня

> Грязесъемники

> Направляющие кольца

> Опорные кольца

> Манжеты

> Специальные профили

> Роторные уплотнения

Изготавливаем по образцам, чертежу, эскизу, размеру посадочного места и артикулу импортного производителя

ТИПЫ ПОДШИПНИКОВ

Широкий ассортимент подшипников

Полимерные подшипники скольжения

Втулки

Направляющие

Кольца

Шайбы

Параметры для подбора полимерной втулки

- > Наружный диаметр
- > Внутренний диаметр
- > Длина
- > Нагрузка
- > Скорость
- > Температура

ТОЧНОСТЬ КАЧЕСТВО И КОНТРОЛЬ

Мы не отдаем контроль на аутсорс. Замеры параметров (включая точный контроль штангенциркулями) проводятся нашими специалистами непосредственно в цеху. Это гарантирует, что каждое кольцо соответствует вашим чертежам.



Документы к каждому заказу

По запросу или в базовом комплекте к поставке мы прикладываем:

- **Паспорт качества** на партию;
- **Протокол измерений** с фактическими размерами;
- **Сертификат материала**, подтверждающий состав и свойства сырья.

ФАКТОРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА СРОК ПРОИЗВОДСТВА

Средний срок производства уплотнений — 2 недели.
Срочный заказ — от 1 дня.

НАЛИЧИЕ МАТЕРИАЛА

наличие комплектующих на складе
сроки поставки спецматериалов

СЛОЖНОСТЬ ПРОФИЛЯ

конфигурация уплотнения
требования к точности

РАЗМЕР ДЕТАЛИ

габариты изделия
объем партии

ЗАГРУЗКА ОБОРУДОВАНИЯ

очередь на производство
доступность станков

МИНИМАЛЬНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ



Что необходимо предоставить для точного подбора
и изготовления уплотнений:

ТИП ОБОРУДОВАНИЯ

где будут работать уплотнения
(гидроцилиндры, прессы, насосы
и т.д.)

СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ

скорость штока/поршня (м/с)

СРЕДА РАБОТЫ

масло, вода, эмульсия, химические
вещества, воздух

ДАВЛЕНИЕ

рабочее и пиковое (бар/МПа)

ТЕМПЕРАТУРА

диапазон рабочих температур (°C)

НАШИ КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ГИБКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

изготовление по образцу или чертежу
производство нестандартных размеров



ЭКСПЕРТИЗА

профессиональный подбор
точный контроль размеров



ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

качественные аналоги
доступная цена при высоком качестве



РАБОТАЕМ ПОД КЛЮЧ

комплектующие под задачи производства

ПРОИЗВОДСТВО

КОТОРОМУ МОЖНО ДОВЕРЯТЬ



zakaz@leanarm.ru

+7 (4822) 78-71-80

г. Тверь, Набережная реки Лазури, 15а

leanarm.ru