

ШПАРГАЛКА: ПОДШИПНИКИ — IGUS

Пределы материалов IGLIDUR, вал и корпус, артикул. Держи под рукой, запоминать не нужно: сверяй, когда подбираешь материал под узел клиента.

МАТЕРИАЛЫ IGLIDUR ПОД ЗАДАЧУ

Задача	Материал	Длительно, °C	Кратко, °C	Минимум, °C	Давление, МПа	Влага, %
Недорогой универсальный	IGLIDUR G	+130	+220	-40	80	4,0
Мягкий вал, малое трение	IGLIDUR J	+90	+120	-50	35	1,3
Жара и химия	IGLIDUR X	+250	+315	-100	150	0,5
Вода	IGLIDUR H370	+200	+240	-40	75	0,1
Пища, обычная температура	IGLIDUR A181	+90	+110	-50	31	1,3
Пища, горячо, кислые среды	IGLIDUR A350	+180	+210	-100	60	1,9
Пища, самая высокая температура	IGLIDUR A500	+250	+300	-100	120	0,5
Тяжёлая нагрузка, удары, грязь	IGLIDUR Q2	+130	+200	-40	120	4,6
Удары и жара, мягкий вал	IGLIDUR Z	+250	+310	-100	150	1,1

Давление — наибольшее допустимое при +20 °C. Влага — сколько материал может впитать: чем больше, тем сильнее разбухает в воде. Пищевые A181, A350, A500 — материалы, которые IGUS выпускает для пищевых линий; документы по российским нормам уточняют у поставщика. Q2 не ставят на незакалённый вал.

ВАЛ И КОРПУС

Допуск вала	h9
Отверстие корпуса	H7, гладкое, с фаской на входе
Поверхность вала	шероховатость — по материалу втулки; слишком гладкая (полированная, хромированная) — риск скрипа и рывков при медленном движении; грубая — износ
Внутренний диаметр	мерить только после запрессовки; не раздавать штырём и не растачивать
Влажность	допуски втулки рассчитаны на влажность воздуха до 70 %; под водой и при большей влажности — материал, который почти не впитывает воду (смотри колонку «Влага»: чем меньше, тем лучше, например H370)

КАК ЧИТАТЬ АРТИКУЛ

GSM-1214-10

G	материал IGLIDUR G
S / F / T	втулка / втулка с фланцем / упорная шайба
M	размеры в миллиметрах
12	внутренний диаметр (вал)
14	наружный диаметр
10	длина (у шайбы — толщина)

ШПАРГАЛКА: ПОДШИПНИКИ — IGUS

Какой полимерный вкладыш IGUBAL в какой корпус. Держи под рукой, запоминать не нужно.

ВКЛАДЫШИ IGUBAL В КОРПУСА UC

Корпус	Вал, мм	Не быстрее, об/мин	IGLIDUR J, малое трение	IGLIDUR A180, пищевой	IGLIDUR A350, жара, агрессивная среда
UC203	17	≈ 560	JEM-17-17	A180EM-17-17	A350EM-17-17
UC204	20	≈ 480	JEM-20-17	A180EM-20-17	A350EM-20-17
UC205	25	≈ 380	JEM-25-17	A180EM-25-17	A350EM-25-17
UC206	30	≈ 320	JEM-30-19	A180EM-30-19	A350EM-30-19
UC207	35	≈ 270	JEM-35-20	A180EM-35-20	A350EM-35-20
UC208	40	≈ 240	JEM-40-21	A180EM-40-21	A350EM-40-21
UC209	45	≈ 210	JEM-45-22	A180EM-45-22	—
UC210	50	≈ 190	JEM-50-24	A180EM-50-24	—

КОГДА ВКЛАДЫШ НЕЛЬЗЯ

- Скорость** окружная скорость на валу не выше 0,5 м/с; сколько это оборотов в минуту для каждого вала — в таблице выше. Быстрый вал вкладышем не меняют
- Корпус Р** только свои узкие вкладыши серии SP; вкладыш от UC не подходит

ВКЛАДЫШИ СЕРИИ SP

Корпус	Вкладыш	Вал, мм
P203	JEM-17-12-SP	17
UC203	JEM-17-17-SP	17
P204	J(4)EM-20-14-SP	20
UC204	JEM-20-17-SP	20
P205	J(4)EM-25-15-SP	25
UC205	JEM-25-17-SP	25
P206	J(4)EM-30-16-SP	30
UC206	JEM-30-19-SP	30
P207	JEM-35-17-SP	35
UC207	JEM-35-20-SP	35
P208	JEM-40-18-SP	40
UC208	JEM-40-21-SP	40
UC209	JEM-45-22-SP	45
UC210	JEM-50-24-SP	50

Вкладыши серии SP держат меньшую нагрузку, чем такие же без SP: нагрузку сверяют по таблице производителя. В артикуле: материал, E — размерный ряд, M — миллиметры, отверстие и ширина.